



Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.]			Długość całkowita [m]	
			prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	B500C Ø12	B500A Ø6
BI-R1 - wykonać 4 szt.							
1	12	3309	4	4	16	52,94	
2	6	875	21	4	84		73,50
BI-R2 - wykonać 4 szt.							
1	12	3550	4	4	16	56,80	
2	6	715	20	4	80		57,20
BI-R3 - wykonać 4 szt.							
1	12	3645	4	4	16	58,32	
2	6	1295	22	4	88		113,96
BI-R4 - wykonać 1 szt.							
1	12	3645	4	1	4	14,58	
2	6	735	22	1	22		16,17
Długość całkowita wg średnic					[m]	182,7	260,9
Masa 1mb pręta					[kg/mb]	0,888	0,222
Masa prętów wg średnic					[kg]	162,2	57,9
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	162,2	57,9
Masa całkowita					[kg]	221	

UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)

RDZENIE ŻELBETOWE - PARTER

PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Marek Suchański SLK/6359/PWBBKb/15 Spec. konstrukcyjna	PODPIS:
SPRAWDZIŁ: mgr inż. Grzegorz Kudyba 170/02 Spec. konstrukcyjna	PODPIS:
OPRACOWAŁA: inż. tech. Anna Marcol	PODPIS:

Pracownia Projektowa "PIK" S.C.
Anna i Maciej PINDUROWIE
44-240 ŻORY, ul. Szeroka 24 tel. 0*32 434-42-20
www.pik.pl e-mail: biuro@pik.pl

